parametry techniczne	***AGA***
masa własna (kg)	3, 4 kg
wymiary (cm, +/- 5%, dł. x szer. x gł.)	40 x 20 x 14
zasilanie (V/Hz)	AC 230/ 50
pobór mocy (W)	< 20
głośność (dB)	≤ 24 dB
długość kabla sieciowego (mb.)	≤ 4, 5
rodzaj wkładek topikowych dostępnych od zewnątrz (A/ V)	2 szt. x 1/ 250
wyciszone ssawy powietrza	tak
tryb pracy	ciągły
klasa ochronności	II
klasa IP	IP21
AP/APG	nie
temperatura pracy (^{0}C)	10 - 35
temperatura magazynowania i transportu (^{0}C)	-15 - 50
dopuszczalna wilgotność podczas pracy i magazynowania (%)	20 - 80
zgodność z dyrektywą	93/ 42/ EEC
część aplikacyjna	BF (materac)
gwarancja	36 miesięcy
system alarmów dźwiękowych i wizualnych zgodny	
z normą EN 60601-1-8 dotyczącą wymogów bezpieczeństwa	tak
systemów alarmowych w medycznych systemach elektrycznych	tak
sterowanie mikroprocesorowe system AXtech™	tak
wymienny software ReaX™	tak
deklaracja zgodności CE	tak
wyrób medyczny	tak
panel sterujący	dotykowy
zakres regulacji ciśnienia w materacu (mmHg)	10, 20, 30, 40, 50
wydajność (l/min.)	≤ 18
czas cyklu (min.)	10, 15, 20
wizualny wskaźnik zadanej wartości ciśnienia	tak
wizualny alarm nieprawidłowego ciśnienia	tak
funkcja trybu statycznego	tak
funkcja maksymalnego wypełnienia / pielęgnacyjna	
z funkcją auto-powrotu do pierwotnych ustawień (mmHg)	≤ 55
dźwiękowy alarm niewłaściwego ciśnienia	tak
wyłącznik dźwiękowego alarmu niewłaściwego ciśnienia	tak
alarm opuszczenia łóżka przez pacjenta	tak
automatyczna kontrola bezpiecznego poziomu wartości ciśnienia	
z funkcją autokorekty	tak
funkcja blokady panelu sterowania	tak
funkcja trybu serwisowego	tak
alarm braku zasilania	tak
zewnętrzny, kapsułowy filtr powietrza	1 szt. + zapasowy
wewnętrzna średnica przewodów zasilających (mm)	6 lub 10
podświetlany włącznik	tak
zaczepy do zawieszenia pompy na łóżku	tak

zawartość opakowania, dostawy

1 pompa AGA w opakowaniu tekturowym/foliowym,
2 instrukcja obsługi urządzenia wraz z kartą gwarancyjną,
3 zewnętrzny, kapsułowy, przeciwtłuszczowy filtr powietrza (opcjonalnie przeciwbakteryjny) - 2 sztuki,
4 płyta CD.